

CS Nd:YAG *

MARKING *

ENGRAVING *

Laser Marking System

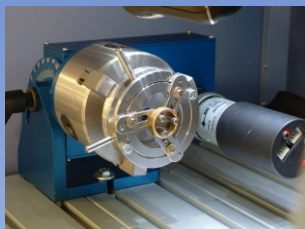


sei
Laser

COMPANY
WITH QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFIED BY DNV
=ISO 9001:2000=

G8

Nd:YAG DPSS



SEI S.p.A. si riserva il diritto di modificare i dati e le illustrazioni fornite, senza preavviso.

G8 Nd:YAG DPSS è un marcatore laser basato su sorgenti Nd:Yag pompate da arrays di diodi progettate e prodotte dalla Sei.

L'unità laser è composta da un rail contenente la sorgente, una testa di scansione galvanometrica ed un box contenente il sistema di raffreddamento a circuito chiuso e l'elettronica di controllo e comando, completo di Beam Expander Dinamico 5X, Chiusura in CLASSE 1.

La marcatura avviene senza alcun contatto meccanico, per effetto di una interazione termoacustica fra laser e materiale (metalli, plastiche, ecc) e presenta caratteristiche di indelebilità, elevata qualità, velocità e flessibilità di esecuzione.

Figure di merito sono: la compattezza del sistema, l'elevatissima qualità del fascio laser, la provata affidabilità, la semplicità di integrazione sulle linee di produzione, il completo monitoraggio di tutte le parti vitali.

G8 DPSS è configurabile con diverse opzioni per garantire una notevole flessibilità applicativa ed un considerevole aumento delle produttività quali: il controllo dinamico del punto di fuoco e della dimensione dello spot.

G8 DPSS è gestito da un comune Personal Computer sul quale è installato il software ICARO in ambiente Windows che permette agevolmente all'operatore di variare i parametri di lavorazione quali potenza, frequenza, velocità di marcatura, in modo da ottenere l'effetto desiderato sui diversi materiali. Consente inoltre l'importazione di disegni in formati grafici CAD (*.plt, *.dxf, *.pcx, *.bmp, *.mcl, oltre a formati macchina) e di modificare direttamente testi (utilizzando tutti i font Windows), e di compiere operazioni di editing grafico.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Sorgente laser

Potenze Laser disponibili:
Frequenza ripetizione impulsi:
Modalità di emissione laser:
Pompaggio:
Tipo di raffreddamento sorgenti Laser:
Lunghezza d'onda:

15-30W DPSS
0÷100 KHz
 $M^2 < 1,2$
Arrays diodi laser
Chiller a circuito chiuso
1064 nm

Testa di marcatura

Focale (campo piano):
Piano di lavoro:
Area di marcatura:
Corsa fuoco dinamico:
Asse Z programmabile:
Distanza di lavoro:
Diametro Spot selezionabile da SW:
Velocità di scrittura (lineare):
Velocità di scrittura (carattere):
Velocità di posizionamento:
Temperatura operativa:
Umidità relativa operativa:
Temperatura di stoccaggio:
Laser pre-view

F-Theta 100, 163, 254 mm
500x500 mm
70x70, 115x115, 180x180 mm
15 mm (F100), 40 mm (F163), 60 mm (F254)
450 mm
120, 240, 360 mm
15÷40, 30÷75, 50÷150mm
>3, >6, >8 m/s
300, 600, 800car/s
~5, ~10, ~15m/s
10÷40° C
10÷85% RH max, senza condensa
-10÷70° C (circuito H₂O vuoto)
Diode laser 650 nm 2 mW

Sistema

Controllo:
Sw:
Files:
Interfaccia:
Normative sicurezza laser:

Scheda DSP microprocessore, 128 MB RAM, LAN Ethernet 10 100 Mb/s
Ambiente Windwos98, 2000, XP, Icaro CAM SW.
PLT, DXF, BMP, PCX, TIFF, JPEG, GIF MCL, etc.
Rete LAN, seriale RS232/485, I/O digitali, Encoder
Sistema laser CLASSE 1, CEI EN 60825-1

Opzioni:

Divisore 360°, CCD Camera

ATTENZIONE !!

RADIAZIONE LASER INVISIBILE
EVITARE L'ESPOSIZIONE DELL'OCCHIO E DELLA
PELLE ALLA RADIAZIONE DIRETTA O DIFFUSA.
APPARECCHIO LASER CLASSE 4

SEI S.p.A.

Via Ruffilli, 1 24035 Curno (BG) Italy tel. ++39 0354376016
fax ++39 035463843 <http://www.seilaser.com> e-mail: info@seilaser.com