

GIOTTO

Laser System



Standard



Compact



GIOTTO CO₂ 3 ASSI



LA TECNOLOGIA LASER ITALIANA NEL MONDO

COMPANY
WITH QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFIED BY DNV
=ISO 9001:2000=

GIOTTO

CO₂ 3 ASSI



Giotto CO₂ 3 ASSI è un sistema di marcatura laser dotato di testa galvanometrica a 3 assi ed equipaggiato con una sorgente laser CO₂ di tipo sigillato ed eccitata in radiofrequenza di media potenza (60÷ 350 W). Si presenta in due configurazioni: area standard (da 180x180 a 500x500 mm) ed area grande (da 600x600 a 1400x1400 mm) votato pertanto a differenti applicazioni.

Figure di merito sono: la compattezza, l'ampio range di distanza di fuoco/area di lavoro selezionabile, l'eccezionale modulabilità e qualità del fascio delle sorgenti laser, nonché loro conclamata affidabilità.

Per le sue caratteristiche di elevata qualità, velocità, flessibilità e per una serie di accessori, offre potenzialità applicative uniche nella sua categoria, particolarmente adatto su materiali di basso spessore come legno, carta, pelle e tessuti, sui quali vengono effettuate lavorazioni combinate di taglio, decoro ed incisione. Ed inoltre su marmo alluminio trattato, vetro, materiali plastici in genere, sui quali vengono effettuate lavorazioni di decoro e incisione. Nei tessuti è particolarmente diffusa la decolorazione su grande formato sia in bobina che nel prodotto finito (esempio tipico: Denim).

Giotto 3 ASSI è gestito da un comune Personal Computer sul quale è installato il software ICARO in ambiente Windows. Permette agevolmente all'operatore di variare i parametri di lavorazione quali potenza, frequenza, velocità di marcatura, in modo da ottenere l'effetto desiderato sui diversi materiali. Consente inoltre l'importazione di disegni in formati grafici CAD (*.plt, *.dxf, *.pcx, *.bmp, *.mcl, oltre a formati macchina), di modificare direttamente testi (utilizzando tutti i font Windows), e compiere operazioni di editing grafico.

CARATTERISTICHE TECNICHE

SORGENTE LASER

Tecnologia:
Potenza nominale:
Frequenza:
Raffreddamento:

Sorgente laser CO₂, a scarica Radio Frequenza
60 - 115 - 230 350 W
60 W=0÷25 KHz 115/230/350 W =0,1÷50KHz
Chiller a circuito chiuso

TESTA DI MARCATURA

Tecnologia:
Area di marcatura: mm
Diametro Spot: µm
Distanza di lavoro: mm
Velocità di scrittura vettoriale:
Velocità di scrittura raster:
Velocità di posizionamento:
Laser puntamento:

AREA PICCOLA		AREA GRANDE	
Galvanometrica 3 assi, focalizzazione dinamica			
180x180 ⇔	500x500	600x600 ⇔	1400x1400
150 ⇔	500	700 ⇔	1500
190 ⇔	650	650 ⇔	2000
	3 m/s		6 m/s
	5 m/s		10 m/s
	5 m/s		10 m/s

Preview 630-650 nm, 3 mW

Temperatura operativa:
Umidità relativa operativa:
Temperatura di stoccaggio:

10÷40° C
10÷85% RH max, senza condensa
-10÷70° C (circuito H₂O vuoto)

SISTEMA

Controllo elettronico:
Sw:
Files:
Interfaccia:
Asse Z dinamico

Scheda DSP, 128 MB RAM, LAN Ethernet link10-100Mb/s.
Windos98, 2000, XP, NT, SW CAM ICARO
PLT, DXF, BMP, PCX, TIFF, JPEG, GIF, MCL, etc.
Rete LAN, Seriale RS232/485, I/O digitali, encoder.
Sistema elettro-ottico per distanza fuoco e selezione area di marcatura.

Normative sicurezza laser:
Opzioni:

Sistema laser CLASSE 4, CEI EN 60825-1
Asse Z, Tavola rotante classe 1, Tavola pendolare a doppia stazione carico/scarico, carosello a 4 stazioni, Divisore 360°

SEI S.p.A. si riserva il diritto di modificare i dati e le illustrazioni fornite, senza preavviso.

ATTENZIONE !!

RADIAZIONE LASER INVISIBILE
EVITARE L'ESPOSIZIONE DELL'OCCHIO E DELLA
PELLE ALLA RADIAZIONE DIRETTA O DIFFUSA.
APPARECCHIO LASER CLASSE 4

SEI S.p.A.

Via Ruffilli, 1 24035 Curno (BG) Italy tel. ++39 0354376016
fax ++39 035463843 <http://www.seilaser.com> e-mail: info@seilaser.com