

GIOTTO

Laser System



GIOTTO Nd:YAG

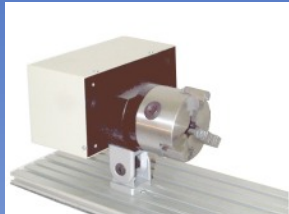


LA TECNOLOGIA LASER ITALIANA NEL MONDO

COMPANY
WITH QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFIED BY DNV
=ISO 9001:2000=

GIOTTO

Nd:YAG DPSS



SEI S.p.A. si riserva il diritto di modificare i dati e le illustrazioni fornite, senza preavviso.

Giotto Nd:YAG DPSS è un marcatore laser basato su sorgenti Nd:Yag pompate da arrays di diodi progettate e prodotte dalla Sei.

L'unità laser è composta da un rail contenente la sorgente, una testa di scansione galvanometrica ed un box contenente il sistema di raffreddamento a circuito chiuso e l'elettronica di controllo e comando.

La marcatura avviene senza alcun contatto meccanico, per effetto di una interazione termo-acustica fra laser e materiale (metalli, plastiche, ecc) e presenta caratteristiche di indelebilità, elevata qualità, velocità e flessibilità di esecuzione.

Figure di merito sono: la compattezza del sistema, l'elevatissima qualità del fascio laser, la provata affidabilità, la semplicità di integrazione sulle linee di produzione, il completo monitoraggio di tutte le parti vitali.

Giotto DPSS è configurabile con diverse opzioni per garantire una notevole flessibilità applicativa ed un considerevole aumento delle produttività quali: il controllo dinamico del punto di fuoco e della dimensione dello spot. Possono essere installate due tipologie di teste galvanometriche in funzione di una maggiore velocità o foccheggiabilità.

Giotto DPSS dispone di una vasta gamma di accessori (tavole XY, divisore, Asse Z, Tavole rotante, caricatore automatico di targhette, svolgitori di etichette, ecc) che ne fanno un centro di lavoro flessibile e completo. Inoltre grazie all'elevata affidabilità ed alle dimensioni estremamente contenute viene frequentemente impiegato su linee di produzione.

Giotto DPSS è configurabile con diverse opzioni per garantire una notevole flessibilità applicativa ed un considerevole aumento delle produttività quali: il controllo dinamico del punto di fuoco e della dimensione dello spot. Possono essere installate due tipologie di teste galvanometriche in funzione di una maggiore velocità o foccheggiabilità.

Giotto DPSS è gestito da un comune Personal Computer sul quale è installato il software ICARO in ambiente Windows che permette agevolmente all'operatore di variare i parametri di lavorazione quali potenza, frequenza, velocità di marcatura, in modo da ottenere l'effetto desiderato sui diversi materiali. Consente inoltre l'importazione di disegni in formati grafici CAD (*.plt, *.dxf, *.pcx, *.bmp, *.mcl, oltre a formati macchina) e di modificare direttamente testi (utilizzando tutti i font Windows), e di compiere operazioni di editing grafico.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Sorgente laser

Potenze Laser disponibili: 15-30-60-80 W DPSS
Frequenza ripetizione impulsi: 0÷100 Khz
Modalità di emissione laser: da M2 < 1,2 a M2 < 6
Pompaggio: Arrays diodi laser
Raffreddamento: Chiller a circuito chiuso
Lunghezza d'onda: 10,6 µm

Testa di marcatura

	VM1000			VM2000		
Focale (campo piano):	100	163	254 mm	100	163	254 mm
Area di lavoro utile:	60x60	115x115	180x180 mm	35x35	110x110	180x180 mm
Distanza di lavoro:	120	240	380 mm	120	220	380 mm
Diametro Spot:	20+75	40+150	75+270 µm	15+40	30+75	50+150 µm
Velocità di scrittura (lineare):	>3 m/s	>6 m/s	>8 m/s	>2 m/s	>4 m/s	>6 m/s
Velocità di scrittura (carattere):	300car/s	600car/s	800 car/s	200car/	400 car/s	600 car/s
Velocità di posizionamento:	~5 m/s	~10 m/s	~15 m/s	~5 m/s	~10 m/s	~15 m/s

Temperatura operativa: 10÷40° C
Umidità relativa operativa: 10÷85% RH max, senza condensa
Temperatura di stoccaggio: -10÷70° C (circuito H₂O vuoto)

Sistema

Controllo: Scheda DSP microprocessore, 128 MB RAM, LAN Ethernet 10 100 Mb/s
Sw: Ambiente Windwos98, 2000, XP, Icaro CAM SW.
Files: PLT, DXF, BMP, PCX, TIFF, JPEG, GIF MCL, etc.
Interfaccia: Rete LAN, seriale RS232/485, I/O digitali, Encoder
Normative sicurezza laser: Sistema laser CLASSE 4, CEI EN 60825-1

Opzioni: Asse Z, Tavola rotante classe 1, Divisore 360°, Chiusura CLASSE 1, Beam-Expander dinamico

ATTENZIONE !!

RADIAZIONE LASER INVISIBILE
EVITARE L'ESPOSIZIONE DELL'OCCHIO E DELLA
PELLE ALLA RADIAZIONE DIRETTA O DIFFUSA.
APPARECCHIO LASER CLASSE 4

SEI S.p.A.

Via Ruffilli, 1 24035 Curno (BG) Italy tel. ++39 0354376016
fax ++39 035463843 <http://www.seilaser.com> e-mail: info@seilaser.com