

GIOTTO MATRIX

Laser System

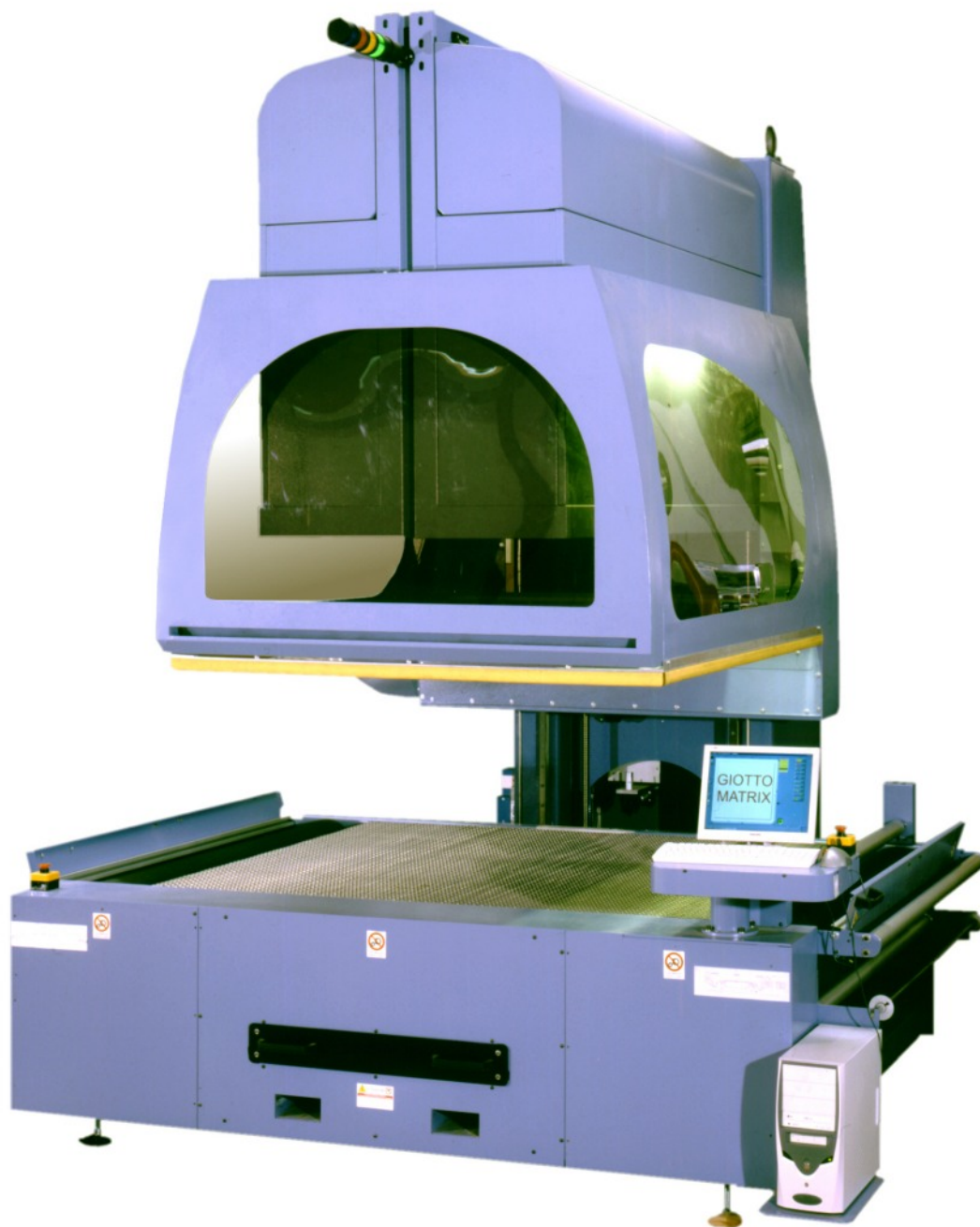
CUTTING

MARKING

ENGRAVING



GIOTTO MATRIX CO₂



LA TECNOLOGIA LASER ITALIANA NEL MONDO

COMPANY
WITH QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFIED BY DNV
=ISO 9001:2000=

GIOTTO MATRIX



GIOTTO Matrix è un sistema di marcatura laser, con sorgente laser CO₂ di tipo sigillato, equipaggiato con una testa galvanometrica a 3 assi caratterizzata da una area di lavoro di grandi dimensioni e da una elevata qualità, velocità e flessibilità applicativa. La marcatura avviene senza alcun contatto meccanico, per effetto di una interazione termoacustica fra luce laser e materiale investito dalla stessa e presenta caratteristiche di indelebilità, elevata qualità, velocità e flessibilità di esecuzione. Viene impiegato tipicamente nelle applicazioni di marcatura, incisione e taglio di materiali di basso spessore come il legno, carta, pelle, tessuti, etc.

GIOTTO Matrix è gestito da un comune Personal Computer sul quale è installato il software ICARO in ambiente Windows che permette agevolmente all'operatore di variare i parametri di lavorazione quali potenza, frequenza, velocità di marcatura, in modo da ottenere l'effetto desiderato sui diversi materiali. Consente inoltre l'importazione di disegni in formati grafici CAD e di modificare direttamente testi (utilizzando tutti i font Windows), e di fare operazioni di editing grafico, ecc

GIOTTO Matrix può essere equipaggiato con diversi accessori per aumentarne le prestazioni, come un piano a conveyor con sistema d'alimentazione e riavvolgitore che permette lavorazioni su materiali in bobina.

CARATTERISTICHE TECNICHE

SORGENTE LASER

Tecnologia:
Potenza nominale:
Frequenza:
Raffreddamento:

Sorgente laser CO₂, a scarica Radio Frequenza
230, 350, 650 W
0,1+50 Hz
Chiller a circuito chiuso:

TESTA DI MARCATURA

Tecnologia:
Area di marcatura:
Diametro Spot:
Distanza di lavoro:
Velocità di scrittura vettoriale:
Velocità di scrittura aster:
Laser puntamento:

Galvanometrica 3 assi, focalizzazione dinamica
Da 300x300 mm a 1600x1600 mm
Da 180 µm a 800 µm
Da 190 mm a 2000 mm
Fino a 3 m/s
Fino a 4 m/s
Preview 630-650 nm, 3 mW

Temperatura operativa:
Umidità relativa operativa:
Temperatura di stoccaggio:

10+40° C
10+85% RH max, senza condensa
-10+70° C (circuito H₂O vuoto)

SISTEMA

Controllo elettronico:
Sw:
Files:
Interfaccia:
Asse Z dinamico:

Scheda DSP, 128 MB RAM, LAN Ethernet 10 100 Mb /s
Windows98, 2000, XP, Icaro CAM SW
PLT, DXF, BMP, PCX, TIFF, JPEG, GIF, MCL, etc.
Rete Lan, Seriale RS232 / 485, I/O digitali, Encoder
Sistema elettro-optico per distanza fuoco e selezione area di marcatura.

Normative sicurezza laser:
Opzioni:

Sistema laser CLASSE 4, CEI EN 60825-1
Conveyor, sistemi di svolgimento e riavvolgimento automatico del materiale

SEI S.p.A. si riserva il diritto di modificare i dati e le illustrazioni fornite, senza preavviso.

ATTENZIONE !!

RADIAZIONE LASER INVISIBILE
EVITARE L'ESPOSIZIONE DELL'OCCHIO E DELLA
PELLE ALLA RADIAZIONE DIRETTA O DIFFUSA.
APPARECCHIO LASER CLASSE 4

SEI S.p.A.

Via Ruffilli, 1 24035 Curno (BG) Italy tel. ++39 0354376016
fax ++39 035463843 <http://www.seilaser.com> e-mail: info@seilaser.com