

MERCURY 603

Laser System

CUTTING *

MARKING *

ENGRAVING *



MERCURY 603 / CO₂



LA TECNOLOGIA LASER ITALIANA NEL MONDO

COMPANY
WITH QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFIED BY DNV
=ISO 9001:2000=

MERCURY 603



SEI S.p.A. si riserva il diritto di modificare i dati e le illustrazioni fornite, senza preavviso.

Mercury 603 è un innovativo sistema di taglio per materie prime in lastra o in bobina (plastiche, cuoio, pelle, legno, tessuti, metallo ecc.), semilavorati o prodotti finiti.

Progettato per una lavorazione laser sicura, grazie alla chiusura in "CLASSE 1" anche su grandi aree di lavoro, unisce elevata accuratezza di realizzazione e flessibilità d'impiego ad una elevatissima produttività, grazie all'utilizzo di motori lineari.

Il ricorso alle ormai collaudatissime sorgenti laser sigillate CO₂, garantisce un elevato grado di affidabilità, qualità, stabilità e durata nel tempo della potenza laser installata, a bassi costi di gestione e manutenzione.

Mercury 603 può essere attrezzato con srotolatore ed arrotolatore automatico e "conveyor", con piano fisso oppure con piani a doppio pallet per carico e scarico dei materiali. Disponibile anche con sistema di visione artificiale mediante telecamera CCD per il taglio/contornatura di materiali stampati con riferimenti (crocino o registro stampa).

Il cuore di Mercury 603, è il nuovo sistema di controllo DSP floating point con connessione Ethernet e Wi-fi, sistema di controllo motori via Can Bus, gestito dal potente ed intuitivo SW CAM "ICARO", sviluppato da SEI per rendere più rapido e professionale l'utilizzo dell'intero sistema.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Modelli	1314	1620	1630	2130
Area di lavoro (mm):	1320x1400	1620x2070	1620x3080	2150x3080
Area di appoggio materiale (mm):	1360x1550	1660x2200	1660x3200	2200x3200
Passaggio tra i montanti laterali (mm):	1390	1690	1690	2220
Altezza da terra del piano di lavoro:			800 - 850 mm	
Passaggio sotto trave:			75 mm	
Dimensioni W-L (H=1600mm, con classe 1):	2090x2830	2390x3540	2390x5100	3010x4300
Per sorgenti laser SLAB 1000 W ed oltre: "L"		+1500 mm		
Peso:	1500 Kg	2000 Kg	2500 Kg	3000 Kg
Corsa asse Z:		0 + 80 mm		
Sorgente laser sigillata:		100 + 2000 W ed oltre		
Focali testa di taglio:		3.75" - 5" - 7.5"		
Modalità Vettoriale				
Velocità di lavoro assi X-Y:	2000 mm/s max			
Velocità di spostamento assi X-Y:	2000 mm/s max			
Velocità di avanzamento conveyor (opzionale):	400 mm/s max			
Accelerazione:	15 m/s ²			
Risoluzione assi X-Y-Z:	0,001 mm			
Precisione:	+/- 0.05 mm su tutta l'area			
Ripetibilità con piano fisso:	Inferiore a 0.05 mm			
Modalità Raster				
Velocità raster (movimento testa):	2000 mm/s max			
Risoluzione:	Fino a 1200 DPI programmabile			
Scala di grigio:	Fino a 256 toni di grigio			
Caratteristiche Generiche				
Planarità del piano fisso:	+/- 0.5 mm			
Planarità del piano conveyor:	+/- 1 mm			
Peso del materiale lavorabile:	50 Kg/m ²			
Controllo:	Tramite PC esterno con interfaccia SW CAM ICARO			
Interfaccia PC:	Ethernet LAN 10/100 Mbit/s WI-FI wireless 802.11b 2.4 Ghz / 11Mbit/s			
Alimentazione e assorbimento:	380V +/- 10% (3ph+g+n) 50 Hz 11+70 KW			
Aria compressa:	Min. 20 N/Lit/min. 4-7 bar (filtrata da oli)			
Gas di assistenza al taglio (opzionale):	O ₂ /N ₂ Gas di assistenza con regolatore di pressione			
Temperatura operativa:	10+40° C			
Umidità relativa operativa:	10+85% RH max, senza condensa			
Temperatura di stoccaggio:	-10+70° C (circuito H ₂ O vuoto)			
Opzioni:	Conveyor, piani di carico e scarico a doppio pallet, telecamera CCD, 3D SW, sistema flottante automatico del fuoco, sensore capacitivo per taglio metalli, pompa di aspirazione, barriere ottiche di protezione (classe 4).			

APPARECCHIO LASER
CLASSE 1

SEI S.p.A.

Via Ruffilli, 1 24035 Curno (BG) Italy tel. ++39 0354376016
fax ++39 035463843 <http://www.seilaser.com> e-mail: info@seilaser.com