

NRG LASER*



**Sistema laser CO₂
per taglio e marcatura**

**Flessibilità applicativa
a portata di mano**

**sei
Laser**

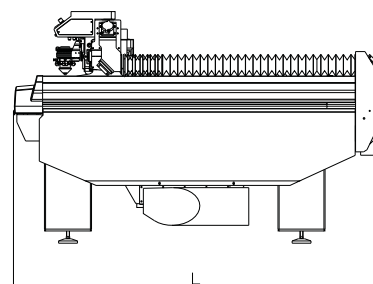
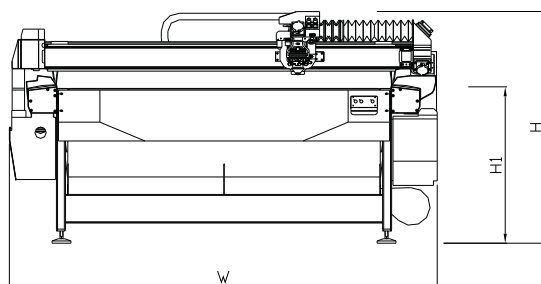
The Laser Way

ANY APPLICATION HAS A POSSIBLE LASER ALTERNATIVE

CARATTERISTICHE TECNICHE



Modelli	1610	1620	2030
Area di lavoro Y-X (mm):	1600x1000	1600x2000	2000x3000
Corsa asse Z:	0 + 70 mm		
Sorgente laser sigillata:	70 W - 115 W - 200 W		
Focali testa di taglio:	Standard 5", Optional 3.75" - 7.5"		
Modalità Vettoriale			
Velocità massima degli assi X-Y:	1000 mm/s		
Accelerazione massima degli assi X-Y:	10 /ms ²		
Ripetibilità:	+/- 0,05 mm		
Modalità Raster			
Velocità massima raster (movimento testa):	1000 mm/s		
Risoluzione massima:	1200 DPI/LPI		
Accelerazione massima:	10 /ms ² (solo asse X)		
Caratteristiche Generiche			
Massimo spessore del materiale:	50 mm		
Peso del materiale lavorabile:	40 Kg/m ²		
Interfaccia PC:	Windows XP PRO - Software CAM ICARO		
Alimentazione e assorbimento:	400V +/- 10% (3ph+g+n) 50 Hz 2.8+3.3 KW		
Consumo di aria compressa:	Min. 20 N/Lit/min. 4-7 bar (filtrata da oli)		
Doppio circuito di gas di assistenza al taglio	Gas di assistenza con regolatore di pressione		
Opzioni:	Conveyor, telecamera CCD, pompa di aspirazione, barriere ottiche di protezione (classe 4).		



SEI S.p.A. si riserva il diritto di modificare i dati e le illustrazioni fornite, senza preavviso.

	NRG 1610	NRG 1620	NRG 2030
Ingombri (mm)	W = 2380 L = 1760 H = 1200 H1 = 800	W = 2380 L = 2760 H = 1200 H1 = 800	W = 2830 L = 3770 H = 1200 H1 = 800
Peso (Kg)	620 max.	1050 max.	1200 max.

**APPARECCHIO LASER
CLASSE 4**